ГОСТ 12.4.099-80

УДК 687.157:658.382.3:006.354 Группа М38

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОМБИНЕЗОНЫ ЖЕНСКИЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ НЕТОКСИЧНОЙ ПЫЛИ, МЕХАНИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ И ОБЩИХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАГРЯЗНЕНИЙ

Технические условия

Woman’s overalls for protection against non-toxic dust, mechanical effects and general industrial contaminations. Specifications

ОКП 85 7512

*Дата введения 1982-01-01*

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством легкой промышленности СССР

**РАЗРАБОТЧИКИ** В.И. Малахова, Г.И. Шелковая

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31.10.80 № 5258

**СРОК ПРОВЕРКИ** - 1996 г.

**ПЕРИОДИЧНОСТЬ ПРОВЕРКИ** - 5 лет

3. **ВЗАМЕН** ГОСТ 6811-69, ГОСТ 5518-75

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер раздела, пункта | Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер раздела, пункта |
| ГОСТ 12.4.031-84 | 2.4.2 | ОСТ 17-257-84 | 2.2.1 |
| ГОСТ 12.4.115-82 | 2.5 | ОСТ 17-284-87 | 2.2.1 |
| ГОСТ 12.4.169-85 | 6 | ОСТ 17-303-83 | 2.2.1 |
| ГОСТ 4103-82 | 4 | ОСТ 17-582-87 | 2.2.1 |
| ГОСТ 6309-93 | 2.2.1 | ОСТ 17-602-81 | 2.2.1 |
| ГОСТ 10581-91 | 2.5, 2.6 | ОСТ 17-699-88 | 2.2.1 |
| ГОСТ 11209-85 | 2.2.1 | ОСТ 17-921-88 | 2.2.1 |
| ГОСТ 12807-88 | 2.4.1 | ТУ БССР 17-05-1519-84 | 2.2.1 |
| ГОСТ 21790-93 | 2.2.1 | ТУ РСФСР 17-52-6712-84 | 2.2.1 |
| ГОСТ 23948-80 | 3 | ТУ РСФСР 17-60-10724-84 | 2.2.1 |
| ГОСТ 29122-91 | 2.4.1 | ТУ РСФСР 17-66-10449-82 | 2.2.1 |
| ГОСТ 29298-92 | 2.2.1 | ТУ РСФСР 17-66-11049-85 | 2.2.1 |

5. Проверен в 1991 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 23.12.91 № 2043

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (октябрь 1996 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1986 г., декабре 1991 г. (ИУС 12-86, ИУС 4-92)

Настоящий стандарт распространяется на женские комбинезоны и средства защиты головы - шлемы, предназначенные для защиты работающих от нетоксичной пыли, механических воздействий и общих производственных загрязнений в различных отраслях промышленности.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Комбинезоны в зависимости от назначения должны изготовляться двух типов:

А - для защиты от нетоксичной пыли (черт. 1);

Б - для защиты от механических воздействий и общих производственных загрязнений (черт. 2).

1.2. Размеры комбинезонов должны соответствовать указанным в табл. 1.

1.3. Размеры средств защиты головы - шлемов должны соответствовать указанным в табл. 2.

1.4. Измерения готовых комбинезонов должны соответствовать указанным в табл. 3 и на черт. 3 - 5.

Тип A



Черт. 1

Таблица 1

см

|  |
| --- |
| Размер |
| Рост типовой фигуры человека | Интервал роста для человека | Обхват груди типовой фигуры человека | Интервал обхвата груди для человека |
| 146 | 143,0-148,9 | 88 | 86,0-89,9 |
| 152 | 149,0-154,9 | 92 | 90,0-93,9 |
| 158 | 155,0-160,9 | 96 | 94,0-97,9 |
| 164 | 161,0-166,9 | 100 | 98,0-101,9 |
| 170 | 167,0-172,9 | 104 | 102,0-105,9 |
|  |  | 108 | 106,0-109,9 |
|  |  | 112 | 110,0-113,9 |
|  |  | 116 | 114,0-117,9 |
|  |  | 120 | 118,0-122,0 |
| 176 | 173,0-178,9 | 124 | 122,0-125,9 |
| Примечание. По согласованию с потребителем допускается изготовлять комбинезоны больших размеров. |

Тип Б



Черт. 2

Таблица 2

см

|  |
| --- |
| Размер |
| Обхват головы типовой фигуры человека | Интервал обхвата головы для человека |
| 55, 56 | 54,6-56,5 |
| 57, 58 | 56,6-58,5 |
| 59, 60 | 58,6-60,5 |
| Примечание. По согласованию с потребителем допускается изготовлять шлемы меньших размеров. |

Таблица 3

см

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер измерения на чертеже | Наименование измерения | Рост типовой фигуры | Обхват груди типовой фигуры | Допускаемое отклонение |
|  |  |  | 88 | 92 | 96 | 100 | 104 | 108 | 112 | 116 | 120 | 124 |  |
| 1 | Длина спинки | 146 | 62,0 | 62,0 | 62,0 | 62,0 | 62,0 | 62,0 | 62,0 | 62,0 | 62,0 | 62,0 | ±1,0 |
|  |  | 152 | 63,0 | 63,0 | 63,0 | 63,0 | 63,0 | 63,0 | 63,0 | 63,0 | 63,0 | 63,0 |  |
|  |  | 158 | 64,0 | 64,0 | 64,0 | 64,0 | 64,0 | 64,0 | 64,0 | 64,0 | 64,0 | 64,0 |  |
|  |  | 164 | 65,0 | 65,0 | 65,0 | 65,0 | 65,0 | 65,0 | 65,0 | 65,0 | 65,0 | 65,0 |  |
|  |  | 170 | 66,0 | 66,0 | 66,0 | 66,0 | 66,0 | 66,0 | 66,0 | 66,0 | 66,0 | 66,0 |  |
|  |  | 176 | 67,0 | 67,0 | 67,0 | 67,0 | 67,0 | 67,0 | 67,0 | 67,0 | 67,0 | 67,0 |  |
| 2 | Ширина спинки | 146-176 | 41,6 | 42,6 | 43,6 | 44,6 | 45,6 | 46,6 | 47,6 | 48,6 | 49,6 | 50,6 | ±1,0 |
| 3 | Ширина полочки по линии груди (ширина борта 3,0 см) | 146-176 | 22,0 | 22,5 | 23,0 | 23,5 | 24,0 | 24,5 | 25,0 | 25,5 | 26,0 | 26,5 | ±0,5 |
| 4 | Длина переда | 146 | 131,4 | 131,7 | 132,0 | 132,3 | 132,6 | 132,9 | 133,2 | 133,5 | 133,8 | 134,1 | ±1,0 |
|  |  | 152 | 136,4 | 136,7 | 137,0 | 137,3 | 137,6 | 137,9 | 138,2 | 138,5 | 138,8 | 139,1 |  |
|  |  | 158 | 141,4 | 141,7 | 142,0 | 142,3 | 142,6 | 142,9 | 143,2 | 143,5 | 143,8 | 144,1 |  |
|  |  | 164 | 146,4 | 146,7 | 147,0 | 147,3 | 147,6 | 147,9 | 148,2 | 148,5 | 148,8 | 149,1 |  |
|  |  | 170 | 151,4 | 151,7 | 152,0 | 152,3 | 152,6 | 152,9 | 153,2 | 153,5 | 153,8 | 154,1 |  |
|  |  | 176 | 156,4 | 156,7 | 157,0 | 157,3 | 157,6 | 157,9 | 158,2 | 158,5 | 158,8 | 159,1 |  |
| 5 | Ширина на уровне глубины проймы (ширина борта 3,0 см) | 146-176 | 60,0 | 62,0 | 64,0 | 66,0 | 68,0 | 70,0 | 72,0 | 74,0 | 76,0 | 78,0 | ±1,0 |
| 6 | Длина рукава | 146 | 56,0 | 56,0 | 56,0 | 56,0 | 56,0 | 56,0 | 56,0 | 56,0 | 56,0 | 56,0 | ±1,0 |
|  |  | 152 | 58,0 | 58,0 | 58,0 | 58,0 | 58,0 | 58,0 | 58,0 | 58,0 | 58,0 | 58,0 |  |
|  |  | 158 | 60,0 | 60,0 | 60,0 | 60,0 | 60,0 | 60,0 | 60,0 | 60,0 | 60,0 | 60,0 |  |
|  |  | 164 | 62,0 | 62,0 | 62,0 | 62,0 | 62,0 | 62,0 | 62,0 | 62,0 | 62,0 | 62,0 |  |
|  |  | 170 | 64,0 | 64,0 | 64,0 | 64,0 | 64,0 | 64,0 | 64,0 | 64,0 | 64,0 | 64,0 |  |
|  |  | 176 | 66,0 | 66,0 | 66,0 | 66,0 | 66,0 | 66,0 | 66,0 | 66,0 | 66,0 | 66,0 |  |
| 7 | Ширина рукава вверху | 146-176 | 22,9 | 23,6 | 24,3 | 25,0 | 25,7 | 26,4 | 27,1 | 27,8 | 28,5 | 29,3 | ±0,5 |
| 8 | Ширина рукава внизу: |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | тип А | 146-176 | 15,4 | 15,7 | 16,0 | 16,3 | 16,6 | 16,9 | 17,2 | 17,5 | 17,8 | 18,1 | ±0,5 |
|  | тип Б | 146-176 | 12,3 | 12,6 | 12,9 | 13,2 | 13,5 | 13,8 | 14,1 | 14,4 | 14,7 | 15,0 |  |
| 9 | Длина воротника: |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | тип А | 146-176 | 46,0 | 47,0 | 48,0 | 49,0 | 50,0 | 51,0 | 52,0 | 53,0 | 54,0 | 55,0 | ±1,0 |
|  | тип Б | 146-176 | 41,0 | 42,0 | 43,0 | 44,0 | 45,0 | 46,0 | 47,0 | 48,0 | 49,0 | 50,0 |  |
| 10 | Длина по боковому шву | 146 | 91,0 | 91,0 | 91,0 | 91,0 | 91,0 | 91,0 | 91,0 | 91,0 | 91,0 | 91,0 | ±1,0 |
|  |  | 152 | 95,0 | 95,0 | 95,0 | 95,0 | 95,0 | 95,0 | 95,0 | 95,0 | 95,0 | 95,0 |  |
|  |  | 158 | 99,0 | 99,0 | 99,0 | 99,0 | 99,0 | 99,0 | 99,0 | 99,0 | 99,0 | 99,0 |  |
|  |  | 164 | 103,0 | 103,0 | 103,0 | 103,0 | 103,0 | 103,0 | 103,0 | 103,0 | 103,0 | 103,0 |  |
|  |  | 170 | 107,0 | 107,0 | 107,0 | 107,0 | 107,0 | 107,0 | 107,0 | 107,0 | 107,0 | 107,0 |  |
|  |  | 176 | 111,0 | 111,0 | 111,0 | 111,0 | 111,0 | 111,0 | 111,0 | 111,0 | 111,0 | 111,0 |  |
| 11 | Длина по шаговому шву | 146 | 63,9 | 63,4 | 62,9 | 62,4 | 61,9 | 61,4 | 60,9 | 60,4 | 59,9 | 59,4 | ± 1,0 |
|  |  | 152 | 67,2 | 66,7 | 66,2 | 65,7 | 65,2 | 64,7 | 64,2 | 63,7 | 63,2 | 62,7 |  |
|  |  | 158 | 70,5 | 70,0 | 69,5 | 69,0 | 68,5 | 68,0 | 67,5 | 67,0 | 66,5 | 66,0 |  |
|  |  | 164 | 73,8 | 73,3 | 72,8 | 72,3 | 71,8 | 71,3 | 70,8 | 70,3 | 69,8 | 69,3 |  |
|  |  | 170 | 77,1 | 76,6 | 76,1 | 75,6 | 75,1 | 74,6 | 74,1 | 73,6 | 73,1 | 72,6 |  |
|  |  | 176 | 80,4 | 79,9 | 79,4 | 78,9 | 78,4 | 77,9 | 77,4 | 76,9 | 76,4 | 75,9 |  |
| 12 | Ширина на уровне среднего шва | 146-176 | 33,7 | 35,1 | 36,5 | 37,9 | 39,3 | 40,7 | 42,1 | 43,5 | 44,9 | 46,3 | ±1,0 |
| 13 | Ширина внизу | 146-176 | 19,5 | 20,0 | 20,5 | 21,0 | 21,5 | 22,0 | 22,5 | 23,0 | 23,5 | 24,0 | ± 0,5 |
| 14 | Длина пояса задних половинок при стянутой резинке | 146-176 | 42,0 | 44,0 | 46,0 | 48,0 | 50,0 | 52,0 | 54,0 | 56,0 | 58,0 | 60,0 | ± 1,0 |
| 15 | Длина разреза переда | 146 | 53,7 | 54,4 | 55,1 | 55,8 | 56,5 | 57,2 | 57,9 | 58,6 | 59,3 | 60,0 | ±l,0 |
|  |  | 152 | 55,4 | 56,1 | 56,8 | 57,5 | 58,2 | 58,9 | 59,6 | 60,3 | 61,0 | 61,7 |  |
|  |  | 158 | 57,1 | 57,8 | 58,5 | 59,2 | 59,9 | 60,6 | 61,3 | 62,0 | 62,7 | 63,4 |  |
|  |  | 164 | 58,8 | 59,5 | 60,2 | 60,9 | 61,6 | 62,3 | 63,0 | 63,7 | 64,4 | 65,1 |  |
|  |  | 170 | 60,5 | 61,2 | 61,9 | 62.6 | 63,3 | 64,0 | 64,7 | 65,4 | 66,1 | 66,8 |  |
|  |  | 176 | 62,2 | 62,9 | 63,6 | 64,3 | 65,0 | 65,7 | 66,4 | 67,1 | 67,8 | 68,5 |  |
| Примечание. По требованию потребителя и по согласованию с ЦК соответствующего профсоюза допускается изменять величины измерений: 9, 13, 14 и 15 в зависимости от модели, 3 и 5 - в зависимости от вида застежки. |



Черт.3



Черт. 4



Черт. 5

1.1 - 1.4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.5. Измерения готовых шлемов должны соответствовать указанным в табл. 4 и на черт. 6.

Таблица 4

см

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Номер измерения на чертеже | Наименование измерения | Обхват головы | Допускаемое отклонение |
|  |  | 55,56 | 57,58 | 59,60 |  |
| 1 | Длина стенки посередине | 44,4 | 45,0 | 45,6 | ±0,5 |
| 2 | Ширина пелерины | 13,0 | 13,0 | 13,0 | ±0,5 |
| 3 | Длина головки по шву притачивания пелерины от одного конца до другого | 42,6 | 44,6 | 46,6 | ±0,5 |
| Примечание. По требованию потребителя и по согласованию с ЦК соответствующего профсоюза величину измерения 2 допускается изменять. |



Черт. 6

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Комбинезоны и шлемы должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, образцом и техническим описанием на модель, утвержденными в установленном порядке.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.2. Материалы

2.2.1. Комбинезоны и шлемы должны изготовляться из материалов, указанных в табл. 5.

Таблица 5

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование материала | Нормативно-техническая документация | Назначение комбинезона по защитным свойствам | Маркировка комбинезона по защитным свойствам | Назначение материала |
| 1. Молескин отбеленный и гладкокрашеный арт. 3054 | ГОСТ 21790 | Для защиты от нетоксичной пыли | Пн | Для изготовления комбинезонов типа А и шлемов |
| 2. Ткань "Находка" мерсеризованная гладкокрашеная арт. 3168 | ГОСТ 21790 | Для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий | ЗМи | Для изготовления комбинезонов типа Б |
| 3. Ткань хлопкополиэфирная "Дозор" гладкокрашеная с отделкой ВО арт. 3179 | ГОСТ 11209 | То же | ЗМи | То же |
| 4. Ткань костюмная "Смена" гладкокрашеная, З арт. 3163 | ГОСТ 11209 | " | ЗМи | " |
| 5. Ткань "Страдниекс" гладкокрашеная, З арт. 3223 | ГОСТ 11209 | " | ЗМи | " |
| 6. Ткань костюмная гладкокрашеная с отделкой ВО арт. 3188 | ГОСТ 11209 | Для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий | ЗМи | Для изготовления комбинезонов типа Б |
| 7. Ткань хлопчатобумажная мерсеризованная "Восход" из пряжи с машин БД-200 с отделкой ВО, З арт. 3238 | ТУ КазССР 17-01-433- | То же | ЗМи | То же |
| 8. Ткань костюмная хлопчатобумажная гладкокрашеная арт. 3205 | ТУ РСФСР 17-52-6712- | " | ЗМи | " |
| 9. Ткань хлопчатобумажная для спецодежды арт. 3702 | ТУ БССР 17-05-1519- | " | ЗМи | " |
| 10. Ткань костюмная хлопчатобумажная гладкокрашеная с машин БД арт. 3199 | ТУ РСФСР 17-66-10449 | " | ЗМи | " |
| 11. Ткань для спецодежды хлопкополиэфирная костюмная меланжевая с отделкой ВО и малоусадочной отделкой арт. 3596, 3597 | ТУ РСФСР 17-66-11049 | " | ЗМи | " |
| 12. Бязь отбеленная и гладкокрашеная | ГОСТ 29298 | - | - | Для подкладки шлемов, обтачки карманов и верха задних половинок брюк, подкладки планки в комбинезонах типа Б, внутреннего кармана в комбинезонах типа А |
| 13. Бязь отбеленная и гладкокрашеная | ТУ РСФСР 17-60-10724 | - | - | То же |
| 14. Сатин гладкокрашеный | ГОСТ 29298 | - | - | Для подкладки шлемов |
| 15. Нитки хлопчатобумажные швейные TRн 50,0-68,6 текс (30, 40) | ГОСТ 6309 | - | - | Для изготовления комбинезонов типов А и Б, шлемов |
| 16. Нитки лавсановые TRн 24,5-62,0 текс (22Л, 33Л, 55Л) | ОСТ 17-257 | - | - | То же |
| 17. Нитки армированные TRн 45,0 текс (44ЛХ) | ОСТ 17-921 | - | - | " |
| 18. Нитки капроновые TRн 50 текс (50К) | ОСТ 17-303 | - | - | " |
| 19. Тесьма хлопчатобумажная шириной 11-15 мм | ОСТ 17-582 | - | - | Для стягивания шлема по лицевому вырезу |
| 20. Пуговицы металлические или пластмассовые диаметром 14-22 мм | ОСТ 17-699 | - | - | Для застегивания комбинезонов, пелерины шлемов |
| 21. Пуговицы пластмассовые (аминопластовые) или металлические | ОСТ 17-699 | - | - | То же, для изделий Госзаказа |
| 22. Ленты эластичные шириной 20-30 или 8-10 мм | ОСТ 17-284 | - | - | Для стягивания пояса задних половинок по линии талии |
| 23. Пряжки металлические или пластмассовые | ОСТ 17-602 | - | - | Для застегивания пояса |
| Примечания: 1. По согласованию с потребителем и ЦК соответствующего профсоюза допускается применять другие материалы различного волокнистого состава и фурнитуру, по качеству не ниже указанных в табл. 5.2. Пластмассовые пуговицы и пряжки должны быть химически- и термостойкие. |

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.3. Внешний вид

2.3.1. Комбинезон типа А (см. черт. 1) - цельновыкроенный спереди, с центральной бортовой застежкой на четыре или пять пуговиц по борту и одну на воротнике-стойке, с пылезащитным внутренним клапаном, пристегивающимся к левому борту.

Спинка со швом посередине, пристегивающаяся нижней частью поверх задних половинок брюк по боковым швам, с внутренним пылезащитным клапаном.

Верх задних половинок брюк - откидной с притачным поясом, с застежкой в боковых швах.

Пояс на участке задних половинок стягивается эластичной лентой, свободные концы спереди застегиваются на пряжку или пуговицу.

На левой полочке - внутренний верхний накладной карман, на правой передней половинке брюк - накладной карман с клапаном, в области колен усилительные накладки.

Воротник - стойка.

Рукава с усилительными накладками.

Ширина низа рукавов и брюк регулируется за счет петель и пуговиц.

Комбинезон типа А должен эксплуатироваться в комплекте со шлемом.

2.3.2. Комбинезоны типа Б (см. черт. 2), в отличие комбинезона типа А, с центральной потайной застежкой и одной сквозной петлей вверху борта, без пылезащитного клапана по борту и спинке, без внутреннего верхнего накладного кармана, без шлема. На передних половинках брюк накладные карманы без клапанов.

Воротник отложной, рукава с манжетами.

2.3.3. Шлем, состоящий из головки и пелерины, на подкладке, по лицевому вырезу стягивается тесьмой.

Пелерина застегивается на две пуговицы.

2.3.4. В зависимости от условий производства и по согласованию с потребителем допускается изготовлять комбинезоны и шлемы по технической документации на модель, составленной с учетом требований настоящего стандарта.

Для конкретных условий производства комбинезоны и шлемы могут быть:

с цельновыкроенными или притачными задними половинками и притачными полочками по линии талии;

с откидными задними половинками брюк, пристегивающимися к спинке в комбинезонах типа Б;

с вытачками в верхней части задних половинок брюк и поясом, вставленным в верхний край задних половинок;

с различной формой, местом расположения и количеством усилительных накладок, карманов и клапанов или без них;

с различными видами деталей (хлястиков, эластичной ленты, манжет или без них), регулирующих ширину по линии низа рукавов и брюк;

с различной формой воротников или без них;

с различным местом расположения и направлением нагрудных вытачек;

с различными видами застежек (сквозной спереди или потайной до верха, на молнию или др.);

с различной формой кокеток, отрезными или цельновыкроенными с полочками, спинкой;

с различным видом и местом расположения вентиляционных отверстий в области верхней части шаговых швов, под проймами и на спинке (под кокеткой);

без пылезащитного клапана спинки в комбинезонах типа А;

шлемы без подкладки;

с пелериной из водонепроницаемой ткани или без нее;

с втачным капюшоном вместо шлема;

шлемы с тесьмой по горловине.

2.4. Основные требования к изготовлению

2.4.1. Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления изделий, - по ГОСТ 12807.

Требования к стежкам, строчкам и швам - по ГОСТ 29122.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.4.2. Определение сортности готовых изделий - по ГОСТ 12.4.031.

2.4.3. Основные детали комбинезонов и шлемов выкраивают по длине в направлении нитей основы ткани, за исключением верхнего воротника и клапана кармана, выкраиваемых в поперечном направлении; обтачек пройм, частей нижнего воротника, выкраиваемых в поперечном или косом направлении.

2.4.4. При изготовлении комбинезонов и шлемов допускаются:

полочки с отрезными подбортами;

подборта, гульфик, подкладка гульфика, пылезащитный клапан застежки переда не более чем из трех частей с расположением швов не ближе 2 см от петель;

верхний воротник из двух частей со швом посередине;

нижний воротник не более чем из трех-четырех частей;

спинка и внутренний пылезащитный клапан комбинезона типа А без шва;

надставки в нижней части рукавов в направлении нитей основы шириной внизу не менее 4 см, вверху - не более 1/3 ширины рукава;

манжеты рукавов из двух частей с расположением шва по линии перегиба;

надставки вверху шаговых швов задних половинок брюк в долевом или поперечном направлении шириной по линии среднего шва от 4 до 12 см, длиной по шву притачивания от 8 до 30 см. Надставки могут быть несимметричными или одна половинка брюк целая, другая - с надставкой;

обтачки верхнего среза карманов, низа рукавов, брюк вместо подгиба;

подкладка клапанов, обтачки и планки под пуговицы боковых застежек цельновыкроенные с основными деталями;

обтачки карманов и верхнего среза задних половинок брюк, подкладка клапана из бязи;

половины пояса из двух частей со швом по линии перегиба или со швом в поперечном направлении;

пелерина шлема из двух частей;

подкладка пелерины из двух-трех частей.

2.4.5. Соединительные швы комбинезонов и шлемов, втачивание рукавов выполняют швом "взамок", запошивочным, настрочным, стачным швом с последующим или одновременным обметыванием срезов.

Втачивание рукавов, стачивание плечевых срезов и средних шаговых срезов брюк выполняют стачным швом двумя строчками челночного стежка или одной цепной.

Открытые срезы должны быть обметаны или окантованы.

При окантовывании срезов допускается применять одну строчку челночного стежка.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.4.6. Усилительные накладки и накладные карманы настрачивают одной или двумя строчками.

2.4.7. Низ спинки, боковые срезы спинки в нижней части в комбинезонах типа Б и пылезащитного клапана обрабатывают швом вподгибку с закрытым или открытым обметанным срезом шириной 1 см. В комбинезонах типа А боковые срезы спинки в нижней части обрабатывают обтачками или швом вподгибку с закрытым срезом шириной 4-5 см.

Пылезащитный клапан настрачивают на спинку со стороны изнанки.

Низ брюк и рукавов обрабатывают швом вподгибку с закрытым или открытым обметанным срезом шириной 2-2,5 см.

2.4.8. При обработке верхнего среза задних половинок брюк поясом или обтачкой вставляют эластичную ленту: узкую - в два ряда, широкую - в один.

2.4.9. В комбинезоне типа А верхний срез бокового кармана обрабатывают швом вподгибку шириной 8-10 см или обтачкой.

Карман настрачивают на правую переднюю половинку брюк на расстоянии 4,5-5 см от верхнего края.

Притачанный клапан и верхнюю часть кармана стачивают по боковым сторонам.

2.4.10. По лицевому вырезу шлема между подкладкой и верхом вставляют тесьму длиной 85-90 см.

2.4.11. Петли обметывают:

в комбинезоне типа А:

на правом борте: верхнюю петлю - на расстоянии 2 см от края борта и от шва притачивания воротника-стойки, нижнюю петлю - на расстоянии 10 см от закрепки застежки, остальные - на равном расстоянии между собой,

на воротнике-стойке - одну петлю посередине ширины на расстоянии 2 см от конца воротника,

на боковых сторонах задних половинок брюк, нижней части спинки - по две петли на расстоянии 1,5-2 см от бокового и 7 см от верхнего края и закрепки застежки;

внизу рукавов и брюк - по две петли на расстоянии 1,5 см от низа: первую - на расстоянии 8 см от шва рукава на локтевой части и бокового шва на задних половинках брюк; вторую - на расстоянии 3 см от конца первой,

на правой стороне пелерины шлема - две петли на расстоянии 2 см от края: верхнюю - на расстоянии 2 см от уступа; нижнюю - на расстоянии 3 см от низа пелерины;

в комбинезоне типа Б:

на правом борте - одну петлю на расстоянии 2 см от края борта и уступа,

на гульфике - четыре петли: верхнюю на расстоянии 1,5 см от внешнего края, нижнюю - на расстоянии 10 см от закрепки застежки, остальные - на равном расстоянии между собой,

на манжетах - по одной петле посередине ширины на расстоянии 1,5 см от края,

на боковых сторонах задних половинок брюк - по две петли на расстоянии 1,5-2 см от бокового края и 7 см от верхнего края и закрепки застежки.

2.4.12. Пуговицы пришивают соответственно расположению петель.

2.5. Маркировка

Маркировка комбинезонов - по ГОСТ 10581 и ГОСТ 12.4.115.

2.6. Упаковка

Упаковка комбинезонов - по ГОСТ 10581.

2.5, 2.6. **(Введены дополнительно, Изм. № 2).**

3. ПРИЕМКА

Правила приемки комбинезонов - по ГОСТ 23948.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение - по ГОСТ 10581.

Разд. 3, 4. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Методы контроля качества комбинезонов - по ГОСТ 4103.

6. УКАЗАНИЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Химическая чистка комбинезонов - по ГОСТ 12.4.169.

Памятка-инструкция по уходу за комбинезонами во время эксплуатации приведена в приложении.

Разд. 5, 6. **(Введены дополнительно, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ

*Рекомендуемое*

ПАМЯТКА-ИНСТРУКЦИЯ

по уходу за комбинезонами во время эксплуатации

1. Спецодежду рекомендуется подвергать химической чистке. При этом усадка тканей незначительная, окраска и физико-механические свойства сохраняются длительное время.

2. При необходимости спецодежду из хлопчатобумажных и смешанных тканей можно стирать в растворе, содержащем 5 г/дм3 любого моющего препарата при 40 °С в стиральной машине в течение 10 мин с последующей промывкой.

3. Спецодежду отжимают в центрифуге, высушивают на воздухе или в сушилке при 80 °С и проглаживают утюгом или гладильным прессом: из хлопчатобумажных тканей - при 180 °С, из хлопчатобумажных тканей с вложением химических волокон - при 120 °С.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**