ГОСТ 12.4.010-75\*

УДК 687.175:006.354 Группа Т58

# ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# Система стандартов безопасности труда

# Средства индивидуальной защиты

# РУКАВИЦЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

# Технические условия

# Occupational safety standards system. Personal safety means.

# Special mittens. Specifications

ОКП 85 5700

*Дата введения 1976-01-01*

УТВЕРЖДЕН Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 февраля 1975 г. № 491

Постановлением Госстандарта России № 564 от 22.06.92 снято ограничение срока действия

ВЗАМЕН ГОСТ 5514-64

Переиздание (июнь 1996 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в апреле 1977 г., марте 1981 г., декабре 1984 г. (ИУС 5-77, 5-81, 3-85)

Настоящий стандарт распространяется на мужские, женские и подростковые рукавицы для защиты рук работающих от опасных и вредных производственных факторов.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

# 1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Рукавицы по конструкции должны изготовляться пяти типов:

Б - с втачным напалком (черт. 2);

В - с напалком, цельновыкроенным с нижней частью рукавицы (черт. 3);

Г - с напалком, расположенным сбоку по перегибу рукавицы, предназначенной как для правой, так и для левой руки (черт. 4);

Д - с двумя напалками - для большого и указательного пальцев (черт. 5);

Е - удлиненные с крагами, стягивающиеся у запястья эластичной продержечной лентой, с наладонником, настроченным напалком (черт. 6).

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.2. Рукавицы изготовляются с усилительными и защитными накладками или без них.

Форма, размеры и месторасположение накладок устанавливаются потребителем.

1.3. Рукавицы изготовляются четырех размеров: 0, 1, 2, 3.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.4. Измерения готовых рукавиц должны соответствовать указанным в табл. 1 и на черт. 2-6.

Таблица 1

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера измерений на чертежах | Наименование измерений | Размеры, см | | | | Допускаемые отклонения, см |
|  |  | 0 | 1 | 2 | 3 |  |
| 1 | Длина посередине рукавиц типов: |  |  |  |  |  |
|  | Б, В, Г, Д | 26,0 | 26,0 | 28,0 | 30,0 | ±1,0 |
|  | Е | 42,0 | 42,0 | 44,0 | 46,0 | ±1,0 |
| 2 | Ширина рукавицы на уровне перегиба напалка большого пальца | 13,0 | 14,0 | 15,0 | 16,0 | ±0,5 |
| 3 | Ширина по нижнему краю рукавиц типов Б, В, Г, Д | 13,5 | 14,5 | 15,5 | 16,5 | ±0,5 |
|  | Ширина краги внизу в рукавицах типа Е | 22,0 | 23,0 | 24,0 | 25,0 | ±0,5 |
| 4 | Расстояние от верхнего края рукавицы до напалка большого пальца | 13,2 | 13,2 | 14,5 | 15,8 | ±0,5 |
| 5 | Длина напалка большого пальца от линии перегиба до верхнего края (измерять по поднапалку) | 8,0 | 8,0 | 8,5 | 9,0 | ±0,5 |
| 6 | Длина напалка указательного пальца в рукавицах типа Д (измерять по линии шва) | 7,0 | 7,0 | 7,7 | 8,4 | ±0,5 |

Примечания:

1. По требованию потребителя величины измерений рукавиц (измерения 1, 3) допускается изменять.

2. По соглашению с ЦК соответствующего профсоюза допускается изменять величину измерения 2.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

# 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Материалы

2.1.1. Рукавицы должны изготовляться из материалов, указанных в табл. 2.

Таблица 2

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Назначение рукавиц по защитным свойствам | Наименование материала | Нормативная документация | | Назначение материала |
| От механических воздействий: |  |  | |  |
| истирания | Двунитка суровая аппретированная | По нормативной документации | | Для основания рукавиц |
|  | Двуниток льняной суровый № 1 | ГОСТ 15530-93 | | То же |
|  | Двуниток полульняной | ГОСТ 15530-93 | | " |
|  | Двуниток льнокапроновый | ГОСТ 15530-93 | | Для основания и накладок рукавиц |
|  | Двуниток льнолавсановый, арт. 12202 | По нормативной документации | | То же |
|  | Парусины полульняные | ГОСТ 15530-93 | | " |
|  | Диагональ с лавсановым волокном суровая арт. 6853 | По нормативной документации | | " |
| искр, брызг, расплавленного металла, окалины | Сукно шинельное | ГОСТ 27542-87 | | Для основания рукавиц |
|  | Спилковый лоскут | По нормативной документации | | Для основания и накладок рукавиц |
|  | Ткани асбестовые АЛТ-36, АЛТ-5, АСТ-2 | ГОСТ 6102-94 | | То же |
|  | Парусины полульняные с огнезащитной пропиткой | ГОСТ 15530-93 | | Для основания рукавиц |
|  | Парусина полульняная окрашенная с огнезащитной пропиткой арт. 11254 | По нормативной документации | | То же |
| От воды и растворов солей | Полотно плащевое гладкокрашеное с пропиткой | ГОСТ 7297-90 | | " |
|  | Полотно палаточное гладкокрашеное с пропиткой | ГОСТ 7297-90 | | " |
|  | Диагональ с лавсановым волокном суровая арт. 6853 | По нормативной документации | | " |
| От воды и растворов солей | Парусины полульняные с водоупорной пропиткой | ГОСТ 15530-93 | | Для основания и накладок рукавиц |
|  | Ткань прорезиненная ЛГН-566-1 | По нормативной документации | | Для накладок рукавиц |
|  | Ткань прорезиненная ИРП-11-29 | То же | | То же |
|  | Винилискожа-Т прерывистая | " | | " |
|  | Эластоискожа-Т "Текстин" | " | | " |
|  | Ткань хлопколавсановая меланжевая "Горизонт" с комбинированной пропиткой арт. 3512 | " | | " |
| От повышенных температур: |  |  | |  |
| теплового излучения | Сукно шинельное | ГОСТ 27542-87 | | Для основания и накладок рукавиц |
|  | Парусины льняные с огнезащитной пропиткой | ГОСТ 15530-93 | | То же |
|  | Парусины полульняные с огнезащитной пропиткой | ГОСТ 15530-93 | | " |
|  | Парусина полульняная окрашенная с огнезащитной пропиткой арт. 11254 | По нормативной документации | | " |
|  | Эластоискожа-Т теплоотражательная | То же | | Для накладок тыльной части рукавиц |
|  | Ткани асбестовые АЛТ-36, АЛТ-5, АСТ-2 | ГОСТ 6102-94 | | Для основания и накладок рукавиц |
| контакта с нагретыми поверхностями | Сукно шинельное | ГОСТ 27542-87 | | То же |
|  | Ткани асбестовые АЛТ-36, АЛТ-5, АСТ-2 | ГОСТ 6102-94 | | " |
|  | Парусины полульняные пропитанные № 2, 3, 5, 6 | ГОСТ 15530-93 | | " |
| контакта с нагретыми поверхностями | Парусина полульняная № 3 | ГОСТ15530-93 | | Для основания и накладок рукавиц |
| От кислот: |  |  | |  |
| концентрированных кислот | Ткань суконная полушерстяная кислотозащитная с полипропиленом арт. 6929 | По нормативной документации | | То же |
|  | Ткань для кислотозащитной спецодежды арт. 49705 "С"; 49706 "С" | То же | | " |
|  | Ткань полиэфирная с кислотоотталкивающей пропиткой арт. 86039 | " | | " |
| растворов кислот средней концентрации | Сукно кислотозащитное ШХВ-30 | ГОСТ 16166-80 | | " |
|  | Ткань для спецодежды с лавсаном арт. 49702 | По нормативной документации | | " |
|  | Ткань для спецодежды с полипропиленом | То же | | " |
|  | Сукно суровое | " | | Для изготовления кислотозащитных рукавиц "КР" с дальнейшей обработкой латексами |
| От щелочей: |  |  | |  |
| от растворов щелочей низкой концентрации | Парусины полульняные с водоупорной пропиткой | ГОСТ 15530-93 | | Для основания и накладок рукавиц |
|  | Двунитка суровая аппретированная | По нормативной документации | | То же |
|  | Сукно суровое | То же | | Для изготовления рукавиц "КР" с дальнейшей обработкой латексами |
|  | Двуниток полульняной | ГОСТ 15530-93 | | Для основания рукавиц |
|  | Двуниток льняной суровый № 1 | ГОСТ 15530-93 | | То же |
| От нефти и нефтепродуктов: |  |  | |  |
| сырой нефти, масел и твердых нефтепродуктов | Парусины полульняные с водоупорной пропиткой | ГОСТ 15530-93 | | Для основания рукавиц |
|  | Ткань гладкокрашеная с лавсановым волокном арт. 3164, 3146 | По нормативной документации | | То же |
|  | Полотно плащевое гладкокрашеное с пропиткой | ГОСТ 7297-90 | | " |
|  | Ткань вискознополиэфирная с масловодозащитными свойствами арт. 86037 | По нормативной документации | | Для основания и накладок рукавиц |
|  | Ткань лавсановискозная с маслонефтеводозащитной пропиткой арт. 86020 | То же | | То же |
|  | Винилискожа-Т одежная водостойкая "Шторм" | " | | Для накладок рукавиц |
|  | Эластоискожа-Т маслобензостойкая (ОФ) | " | | То же |
| Фурнитура | | | | |
| - | Лента эластичная продержечная | | По нормативной документации | Для стягивания рукавиц типа Е |
|  | Нитки хлопчатобумажные, в том числе с противогнилостной пропиткой | | ГОСТ 6309-93 | Для изготовления рукавиц (кроме рукавиц для защиты от кислот) |
|  | 16,5 тексх3х2, | |  |  |
|  | 27 тексх3х3, | |  |  |
|  | 15,4 тексх3х3, | |  |  |
|  | 10 тексх3х3, | |  |  |
|  | 13 тексх3х2, | |  |  |
|  | 21 тексх3х2 | |  |  |
| - | Нитки лавсановые 29,4 тексх2 | | По нормативной документации | Для изготовления рукавиц (кроме рукавиц для защиты от повышенных температур) |
| - | Нитки капроновые 15,6 тексх3 | | По нормативной документации | Для изготовления рукавиц (кроме рукавиц для защиты от повышенных температур и кислот) |
| - | Нитки хлопчатобумажные | | ГОСТ 6309-93 | Для обметывания срезов |
|  | 16,5 тексх3, | |  |  |
|  | 21 тексх3, | |  |  |
|  | 13 тексх3 | |  |  |
| - | Нитки фенилоновые швейные специальные | | По нормативной документации | Для изготовления рукавиц для защиты от повышенных температур |
|  | 60 фн, | |  |  |
|  | 29,4 тексх2 | |  |  |
|  | (34/2), 60 фк | |  |  |
|  | 29,4 тексх2 | |  |  |
|  | (34/2) | |  |  |
| - | Нитки армированные швейные TRн 45,0-69,5 текс (45ЛХ, 65ЛХ) | | По нормативной документации | Для изготовления рукавиц (кроме рукавиц для защиты от кислот, щелочей и повышенных температур) |

Примечание. По согласованию с потребителем допускается применять другие материалы по качеству не ниже указанных в табл. 2.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

2.2. Основные требования к изготовлению

2.2.1. Рукавицы должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, образцом и техническим описанием на модуль, утвержденными в установленном порядке.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.2.2. В зависимости от условий производства и по согласованию с потребителем рукавицы допускается изготовлять по технической документации на модель, составленной с учетом требований настоящего стандарта:

с утеплительным вкладышем из тканей типа байки или нетканого материала с начесом, притачным по низу или разъемным;

с крагами цельнокроенными или притачными, одинарными или двойными;

с накладками из тканей типа сукна или других материалов в один или несколько слоев на ладонную часть:

с трикотажными манжетами;

с эластичной продержечной лентой, хлястиками и пряжками, стягивающими рукавицы у запястья или по нижнему краю;

с прокладкой из амортизационного материала в ладонную и тыльную части рукавиц или только в ладонную;

утепленные;

с тремя напалками;

со съемным наладонником;

из ткани типа молескин для основания рукавиц.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2.2.3. Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления рукавиц, - по ГОСТ 12807-88.

Требования к стежкам, строчкам и швам - по ГОСТ 29122-91.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.2.4. Определение сортности готовых рукавиц - по ГОСТ 12.4.031-84.

2.2.5. Детали рукавиц выкраивают в долевом или поперечном направлениях; напалок, накладки и краги - в любом направлении нити основы ткани.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.2.6. В готовых рукавицах допускаются:

тыльная сторона рукавиц стачная со швом вдоль рукавицы, но не ближе 3 см от боковых краев или бокового шва (кроме рукавиц "КР");

накладка на тыльную сторону из двух частей;

притачные краги не более чем из трех частей.

В рукавицах из жестких тканей (типа брезентовой парусины арт. 11119, 11124) не допускается шов по линии перегиба со стороны указательного пальца.

2.2.7. Надставки к тыльной стороне рукавиц и к накладкам притачивают настрочным швом, накладным с открытым или закрытым срезом или стачным в зависимости от осыпаемости ткани.

2.2.8. Накладки настрачивают одной или двумя строчками с подгибом срезов внутрь в осыпающихся тканях и без подгиба - в неосыпающихся или втачивают по верхнему и боковому срезам при стачивании оснований рукавиц.

2.2.9. Напалки обтачивают и соединяют с основанием рукавиц накладным швом с открытым или закрытым срезом (в зависимости от осыпаемости ткани), настрочным или стачным швом с последующим расстрачиванием на обе стороны.

2.2.10. Полоску для напалка указательного пальца (ластовицу) в рукавицах типа Д притачивают настрочным или стачным швом.

В рукавицах типа Е краги притачивают настрочным швом. В области запястья притачивают эластичную продержечную ленту.

2.2.11. Рукавицы стачивают двумя строчками или одной с окантовкой срезов.

2.2.12. Нижний срез рукавиц обметывают или обрабатывают швом вподгибку с открытым или закрытым срезом (в зависимости от осыпаемости ткани) или окантовывают.

При наличии кромки и в неосыпающихся тканях срезы рукавиц не обметывают.

2.2.13. Швы в рукавицах из материалов с пленочным покрытием допускается герметизировать проклеиванием или свариванием.

2.2.14. Готовые рукавицы скрепляют парами.

# 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки и методы контроля качества рукавиц - по ГОСТ 4103-82.

# 4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка рукавиц - по ГОСТ 10581-91 и по ГОСТ 12.4.103-83.

4.2. Упаковка и транспортирование рукавиц - по ГОСТ 10581-91.

4.3. Маркировка транспортной тары - по ГОСТ 14192-77.

4.4. Рукавицы должны храниться в проветриваемых помещениях на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и должны быть защищены от солнечных лучей.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Тип Б | Тип В | Тип Г | Тип Д | Тип Е |
|  |  |  |  |  |
| Черт. 2 | Черт. 3 | Черт. 4 | Черт. 5 | Черт. 6 |

Черт. 1 **(Исключен, Изм. № 2)**