#G0

ГОСТ 12.4.112-82

Группа T58

# ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮ3А ССР

# 

# СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

# КОСТЮМЫ ЖЕНСКИЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ

# 

# Технические условия

# 

# Occupational safety standards system.

# Women’s overalls for oil and oil products.

# Specifications

ОКП 85 7212

Срок действия с 01.01.83

до 01.01.88\*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\* Постановлением Госстандарта СССР от 26.03.87 N 975

срок действия продлен до 01.01.93. (ИУС N 7 1987 г.).

Ограничение срока действия снято

Постановлением Госстандарта России

N 564 от 22.06.92. (ИУС N 9 1992 г.).

Примечание "КОДЕКС"

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 февраля 1982 г. N 790

ВЗАМЕН ГОСТ 11029-72 и ГОСТ 16737-71

ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 1983 г.

ВНЕСЕНО #M12293 0 1200006303 3711665957 106 77 3271140448 24256 80 20298170 4254862000Изменение N 1#S, утвержденное постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.03.87 N 975, введенное в действие с 01.09.87 и опубликованное в ИУС N 7 1987 год

Изменение N 1 внесено юридическим бюро "Кодекс" по тексту ИУС N 7 1987 год

Настоящий стандарт распространяется на женские костюмы, состоящие из куртки и брюк, предназначенные в качестве спецодежды для защиты от сырой нефти и ее продуктов.

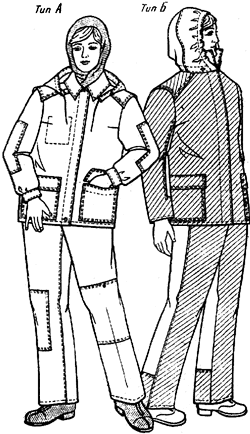
# 1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Костюмы (черт. 1) должны изготовляться двух типов:

А - для защиты от производственных загрязнений нефтепродуктами;

Б - для защиты от сырой нефти, продуктов легкой и тяжелой фракции нефти, масел и жиров.

1.2. Размеры курток и брюк по росту и обхвату груди типовой фигуры человека должны соответствовать указанным в табл. 1 и 2.



Черт. 1

Таблица 1

|  |  |
| --- | --- |
| #G0см | |
| Размер | |
| Рост типовой фигуры человека | Интервал роста человека |
| 146, 152 | От 143,0 до 154,9 |
| 158, 164 | Св. 155,0 " 166,9 |
| 170, 176 | " 167,0 " 179,0 |

Таблица 2

|  |  |
| --- | --- |
| #G0см | |
| Размер | |
| Обхват груди типовой фигуры человека | Интервал обхвата груди человека |
| 88, 92 | От 86,0 до 93,9 |
| 96, 100 | Св. 94,0 " 101,9 |
| 104, 108 | " 102,0 " 109,9 |
| 112, 116 | " 110,0 " 117,9 |
| 120, 124 | " 118,0 " 126,0 |

Примечание. Костюмы размеров меньше (88, 92) см по обхвату груди и (146, 152) см по росту и свыше (120, 124) см по обхвату груди и (170, 176) см по росту изготовляются по требованию потребителя.

(Измененная редакция, #M12293 0 1200006303 2479111094 77 78 4120950664 77 1906481757 3562858724 4294967294Изм. N 1#S).

1.3. Измерения готовых костюмов типов А и Б должны соответствовать указанным в табл. 3 и на черт. 2-6.

Таблица 3

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| #G0см | | | | | | | | | |
|  |  |  | Обхват груди типовой фигуры человека | | | | | | \* |
| Номер измере-  ния на чертеже | Наименование измерения | Рост типовой фигуры человека | 88, 92 | 96, 100 | 104, 108 | | 112, 116 | 120, 124 | Допуска-  емое от-  клонение |
| Куртка (черт. 2-4)   Черт. 2        Черт. 3  Черт. 4 | | | | | | | | | |
| 1 | Длина спинки | 146, 152 | 64,0 | 64,0 | 64,0 | 64,0 | | 64,0 |  |
|  |  | 158, 164 | 67,0 | 67,0 | 67,0 | 67,0 | | 67,0 | ±1,0 |
|  |  | 170, 176 | 70,0 | 70,0 | 70,0 | 70,0 | | 70,0 |  |
| 2 | Ширина спинки | - | 41,6 | 43,6 | 45,6 | 47,6 | | 49,6 | ±0,5 |
| 3 | Длина полочки по борту | 146, 152 | 60,7 | 60,7 | 60,7 | 60,7 | | 60,7 |  |
|  |  | 158, 164 | 63,7 | 63,7 | 63,7 | 63,7 | | 63,7 | ±1,0 |
|  |  | 170, 176 | 66,7 | 66,7 | 66,7 | 66,7 | | 66,7 |  |
| 4 | Ширина полочки | - | 22,0 | 23,0 | 24,0 | 25,0 | | 26,0 | ±0,5 |
| 5 | Ширина куртки на уровне глубины проймы | - | 58,0 | 62,0 | 66,0 | 70,0 | | 74,0 | ±1,0 |
| 6 | Ширина куртки внизу: | - |  |  |  |  | |  |  |
|  | тип А |  | 55,0 | 59,0 | 63,0 | 67,0 | | 71,0 | ±1,0 |
|  | тип Б | - | 58,0 | 62,0 | 66,0 | 70,0 | | 74,0 |  |
| 7 | Длина рукава | 146, 152 | 55,0 | 55,0 | 55,0 | 55,0 | | 55,0 |  |
|  |  | 158, 164 | 58,0 | 58,0 | 58,0 | 58,0 | | 58,0 | ±1,0 |
|  |  | 170, 176 | 61,0 | 61,0 | 61,0 | 61,0 | | 61,0 |  |
| 8 | Ширина рукава вверху | - | 21,4 | 23,0 | 24,6 | 26,2 | | 27,8 | ±0,5 |
| 9 | Ширина рукава внизу: |  |  |  |  |  | |  |  |
|  | тип А - по расстегнутой вдвое сложенной манжете | - | 11,4 | 12,0 | 12,6 | 13,2 | | 13,8 | ±0,5 |
|  | тип Б | - | 13,4 | 14,0 | 14,6 | 15,2 | | 15,8 |  |
| 10 | Длина воротника | - | 41,8 | 43,4 | 45,0 | 46,6 | | 48,2 | ±0,5 |
| 11 | Длина кокетки посередине (тип Б) | - | 21,5 | 22,0 | 22,5 | 23,0 | | 23,5 | ±0,5 |
| 12 | Длина лицевого выреза капюшона | - | 38,0 | 38,0 | 38,0 | 38,0 | | 38,0 | ±0,5 |
| 13 | Ширина капюшона по линии горловины | - | 38,0 | 39,6 | 41,2 | 42,8 | | 44,4 | ±0,5 |
| Брюки (черт. 5-6)   Черт. 5    Черт. 6 | | | | | | | | | |
| 1 | Длина по боковому шву | 146, 152 | 95,0 | 95, | 95,0 | 95,0 | | 95,0 |  |
|  |  | 158, 164 | 101,0 | 101,0 | 101,0 | 101,0 | | 101,0 | ±1,0 |
|  |  | 170, 176 | 107,0 | 107,0 | 107,0 | 107,0 | | 107,0 |  |
| 2 | Длина по шаговому шву | 146, 152 | 70,3 | 69,3 | 68,3 | 67,3 | | 66,3 |  |
|  |  | 158, 164 | 74,8 | 73,8 | 72,8 | 71,8 | | 70,8 | ±1,0 |
|  |  | 170, 176 | 79,3 | 78,3 | 77,3 | 76,3 | | 75,3 |  |
| 3 | Ширина на уровне среднего шва | - | 34,2 | 37,0 | 39,8 | 42,6 | | 45,4 | ±0,5 |
| 4 | Ширина внизу | - | 23,5 | 24,5 | 25,5 | 26,5 | | 27,5 | ±0,5 |
| 5 | Длина пояса передних половинок | - | 37,0 | 41,0 | 45,0 | 49,0 | | 53,0 | ±1,0 |
| 6 | Длина пояса задних половинок | - | 37,0 | 41,0 | 45,0 | 49,0 | | 53,0 | ±1,0 |

Примечания:

1. По требованию потребителя и по согласованию с ЦК соответствующего профсоюза измерения куртки 1, 3, 6, 9, 11, 12 и измерение брюк 4 допускается изменять.

2. Измерение куртки 5 допускается изменять, если конструкция куртки предусматривается со смещенной бортовой или асимметричной застежкой с шириной полузаноса не более 6,0 см.

3. Усилительные плечевые накладки куртки должны выходить за шов втачивания рукава на 1,0-1,5 см и должны быть шириной по линии проймы - 15,0-17,0 см.

4. Ширина усилительных накладок задних половинок брюк - 15,0-20,0 см.

# 

# 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Костюмы должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта, образцом и техническим описанием на модель, утвержденными в установленном порядке.

2.2. Материалы

2.2.1. Костюмы должны изготовляться из материалов, указанных в табл. 4.

Таблица 4

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| #G0  Наименование материала | Нормативно-техническая документация | Назначение материала |
| 1. Ткань с капроновым волокном гладкокрашеная с отделкой ВО N 3 | ГОСТ 11209-85 | Для изготовления костюмов типов А и Б |
| 2. Полотно плащевое и палаточное гладкокрашеное с отделкой | ГОСТ 7297-75  ТУ 17 РСФСР 60-9764-80  ТУ 17 РСФСР 49-9758-80 | То же |
| 3. Ткань полиэфирно-вискозная с маслонефтеводозащитной отделкой для спецодежды арт. 86020 | ТУ 17 РСФСР 6808-74 | Для изготовления костюмов типа А |
| 4. Ткань вискозно-полиэфирная с масловодоотталкивающими свойствами для спецодежды арт. 86037 | ТУ 17 РСФСР 62-8355-78 | Для изготовления костюмов типа А |
| 5. Ткань вискозно-полиэфирная с масловодоотталкивающей отделкой для спецодежды арт. 86067, 86074 | ТУ 17 РСФСР 62-11045-85 | То же |
| 6. Эластоискожа-Т маслобензостойкая | ТУ 17-21- 201-77 | Для полочек, кокетки спинки, капюшона, плечевых накладок, внешних накладных карманов и клапанов куртки, накладок рукавов, передних половинок и нижних частей задних половинок брюк в костюмах типа Б |
| 7. Эластоискожа-Т нефтестойкая антистатическая | ТУ 17-21-504-84 | То же |
| 8. Винилискожа-Т одежная водостойкая "Шторм" | ТУ 17-21- 114-76 | " |
| 9. Тесьма шириной 11-15 мм темного цвета | ОСТ 17-582-76 | Для стягивания капюшона по лицевому вырезу |
| 10. Нитки армированные швейные | ОСТ 17-921-82 | Для изготовления костюмов |
| R 45,0 текс (44ЛХ) |  |  |
| R 69,5 текс (65ЛХ) |  |  |
| 11. Нитки капроновые швейные 15,6 текс х 3 R 50,0 текс (50К) | ТУ 63-5999-78 | То же |
| 12. Нитки лавсановые швейные | ОСТ 17-257-84 | " |
| R 62,0 текс (55Л) |  |  |
| R 37,5 текс (33Л) |  |  |
| 13. Нитки хлопчатобумажные швейные | ГОСТ 6309-80 | Для изготовления костюмов и обметывания срезов |
| 16,5 текс х 3 R 50,0 текс (40/3) |  |  |
| 21,0 текс х 3 R 63,6 текс (30/3) |  |  |
| 11,0 текс х 3 х 2 R 68,6 текс (30/6) |  |  |
| 14. Пуговицы пластмассовые диаметром: | ОСТ 17-699-83 |  |
| 20-25 мм |  | Для застегивания куртки, манжет рукавов, пояса брюк |
| 14-17 мм |  | Для пристегивания капюшона, застегивания пояса |
| 15. Блочки диаметром 3-4 мм | ОСТ 17-192-81 | Для вентиляционных отверстий |

Примечания:

1. По согласованию изготовителя с потребителем и ЦК соответствующего профсоюза допускается применять другие материалы, по качеству не ниже указанных в табл. 4, в том числе и другого волокнистого состава.

2. Пластмассовые пуговицы, применяемые при изготовлении костюмов, должны быть устойчивыми к химической чистке.

3. Для районов с жарким и сухим климатом по согласованию с заказчиком допускается изготовлять костюмы из тканей светлых тонов.

4. Эластоискожу-Т маслобензостойкую и винилискожу-Т одежную водостойкую "Шторм" допускается применять до 01.01.90.

(Измененная редакция, #M12293 0 1200006303 2479111094 78 78 77 4120950683 80 3562858724 4294967294Изм. N 1#S).

2.3. Внешний вид

2.3.1. Куртка типа А - с центральной бортовой потайной застежкой, одной сквозной петлей внизу правой полочки, отложным воротником, пристегивающимся капюшоном, внешними боковыми накладными карманами с клапанами, втачными рукавами с локтевыми усилительными накладками и манжетами, усилительными плечевыми накладками, вентиляционными отверстиями в области подмышечных впадин, внутренним накладным карманом на правой полочке.

2.3.2. Куртка типа Б - комбинированная, с центральной бортовой потайной застежкой, с отложным воротником, пристегивающимся капюшоном, защитными плечевыми накладками, внешними боковыми накладными карманами с клапанами, с кокеткой на спинке, вентиляционными отверстиями в шве настрачивания кокетки на спинку, втачными рукавами с защитными накладками, вентиляционными отверстиями в области подмышечных впадин.

Полочки, кокетки спинки, капюшон, внешние накладные карманы, клапаны, защитные плечевые накладки, защитные накладки рукавов изготовляют из материала с пленочным покрытием.

2.3.3. Брюки типа А - с притачным поясом, застежкой в боковых швах на пуговицы, внешним накладным карманом с клапаном на задней половинке, усилительными накладками на передних половинках в области колен.

2.3.4. Брюки типа Б - комбинированные, с притачным поясом, шлевками, внешним накладным карманом на задней половинке. Нижние части передних и задних половинок изготовляют из материалов с пленочным покрытием.

Примечание. В костюмах больших размеров допускаются различные конструктивные решения, улучшающие посадку изделия на фигуре человека.

(Измененная редакция, #M12293 1 1200006303 2479111094 78 79 80 3562858724 4294967294 1900592417 3777048164Изм. N 1#S).

2.3.5. В зависимости от условий производства и по согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовлять костюмы:

с различными видами, размерами, количеством и месторасположением карманов и без них,

с усилительными и защитными накладками различной формы, размерами, количеством и их местом расположения,

с различными видами регулирования ширины низа рукавов, брюк, низа куртки или без них,

с различными видами регулирования ширины талии курток и брюк,

с различными видами и местом расположения застежек,

с различным видом, количеством и местом расположения вентиляционных отверстий;

куртку:

с капюшоном различной формы или без него с различным местом расположения отверстия для вывода тесьмы,

с различными видами, размерами и формой кокеток,

с рукавами различной формы,

с притачным поясом,

с верхней сквозной петлей,

с плечевыми накладками, цельновыкроенными с кокеткой в типе Б,

с полочкой, переходящей на спинку в виде кокетки,

без внутреннего кармана на полочке,

с рукавами из материала с пленочным покрытием,

с рукавами из материала с пленочным покрытием с подкладкой из бязи;

брюки:

с поясом различных конструкций,

с передними половинками из материала с пленочным покрытием.

(Измененная редакция, #M12293 0 1200006303 2479111094 78 79 81 3600881131 3972405214 4164543659 403162182Изм. N 1#S).

2.4. Основные требования к изготовлению

2.4.1. Стежки, строчки, швы - по ГОСТ 12.4.116-82.

(Измененная редакция, #M12293 1 1200006303 2479111094 78 80 77 2622455244 3151982575 3271140448 625173804Изм. N 1#S).

2.4.2. Определение сортности готовых костюмов - по ГОСТ 12.4.031-84.

(Измененная редакция, #M12293 2 1200006303 2479111094 78 80 78 2622455244 3151982575 3271140448 24256Изм. N 1#S).

2.4.3. Раскладку лекал и раскрой деталей костюмов выполняют в соответствии с принятой технологией.

2.4.4. Соединение срезов костюмов выполняют стачным, настрочным, накладным с закрытым срезом, запошивочным швами или швом "взамок". Накладной шов выполняют двумя строчками.

Втачивание рукавов, соединение плечевых срезов куртки, шаговых и средних срезов брюк выполняют стачным швом двумя строчками на машинах челночного стежка или одной строчкой на машинах цепного стежка.

Открытые срезы обметывают.

2.4.5. Настрачивание усилительных и защитных накладок и накладных карманов выполняют накладным швом двумя строчками.

2.4.6. Низ куртки, рукавов и брюк обрабатывают швом вподгибку.

2.4.7. Детали из материалов с пленочным покрытием могут быть обработаны с открытым срезом.

2.4.8. Под блочки вентиляционных отверстий ставят усилители.

2.4.9. Петли обметывают:

на планке потайной застежки куртки - четыре петли (типы А и Б) на расстоянии 1,5 см от внешнего края; верхнюю петлю на расстоянии 2,5 см от уступа, нижнюю на расстоянии 3,0 см от нижнего края планки в готовом виде, остальные - на равном расстоянии одна от другой; сквозную петлю на борте (тип А) на расстоянии 2,0 см от низа и края борта;

на капюшоне - по линии горловины три петли на расстоянии 1,0 см от края горловины, две петли на расстоянии 5,0 см от края лицевого выреза и одну на расстоянии 2,0 см от середины шва; две петли на обтачке лицевого выреза на расстоянии 2,0 см от края горловины посередине ширины;

на манжетах рукавов - по одной петле на расстоянии 1,5 см от боковой стороны посередине ширины;

на поясе передних половинок - по одной петле с каждой стороны на расстоянии 1,5 см от концов пояса посередине ширины;

на передних половинках брюк на участках боковых застежек - по одной петле на расстоянии 1,5 см от края и на равном расстоянии от конца застежки и от петли на поясе.

2.4.10. Пуговицы пришивают соответственно расположению петель.

2.4.11. При изготовлении костюмов допускаются:

полочки с цельновыкроенными подбортами;

нижний воротник не более чем из четырех частей;

верхний воротник из двух частей со швом посередине;

спинка со швом посередине;

подборта, планка потайной застежки куртки не более чем из трех частей с расположением швов не ближе 2,0 см от петли;

перемещение боковых швов куртки в сторону полочки или спинки до 3,0 см с соответственным смещением швов рукавов;

надставки в нижней части рукавов по всей длине, шириной внизу не менее 3,0 см, вверху не более 1/3 ширины рукава;

манжета из двух частей в долевом направлении с расположением шва по перегибу;

обтачки капюшона, плечевых накладок, карманов, низа куртки, низа рукавов и брюк, подкладка клапанов, планки задних и обтачки передних половинок застежки брюк, а также планки потайной застежки куртки из других материалов;

надставки вверху шаговых швов задних половинок брюк шириной по линии среднего шва от 4,0 до 12,0 см, длиной по шву притачивания от 8,0 до 30,0 см;

перемещение шагового шва передней половинки брюк на 5,0 см (тип Б);

пояс брюк из двух частей;

обтачки капюшона из двух частей в долевом направлении;

защитная накладка рукава (тип Б) из двух-трех частей с расположением швов в нижней части в долевом или поперечном направлении.

# 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Правила приемки костюмов - по ГОСТ 23948-80.

3.2. Методы контроля качества - по ГОСТ 4103-82.

(Измененная редакция, #M12293 0 1200006303 2479111094 79 78 2622455244 3151982575 3271140448 2497234015 2822Изм. N 1#S).

# 4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка костюмов по ГОСТ 10581-82 и ГОСТ 12.4.115-82.

(Измененная редакция, #M12293 0 1200006303 1051802963 80 77 80 78 3562858724 4294967294 1900592417Изм. N 1#S).

4.2. Маркировка, упаковка и хранение костюмов, изготовляемых по госзаказу, - по ГОСТ 19159-85.

(Измененная редакция, #M12293 1 1200006303 1051802963 80 77 80 78 3562858724 4294967294 1900592417Изм. N 1#S).

4.3. К костюмам должна быть приложена памятка-инструкция по уходу (см. рекомендуемое приложение).

4.4. Упаковка и транспортирование костюмов - по ГОСТ 10581-82.

(Измененная редакция, #M12293 2 1200006303 2479111094 80 80 2622455244 3151982575 3271140448 277669524 2822Изм. N 1#S).

4.5. Транспортирование и хранение костюмов, отправляемых в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, - по #M12291 1200003435ГОСТ 15846-79#S.

4.6. Маркировка транспортной тары - по ГОСТ 14192-77 с дополнительным указанием наименования и количества изделий, размера и года изготовления (две последние цифры).

4.7. Костюмы должны храниться в сухих проветриваемых помещениях на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и быть защищены от солнечных лучей.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

# 

# ПАМЯТКА-ИНСТРУКЦИЯ ПО УХОДУ ЗА КОСТЮМАМИ

# ВО ВРЕМЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Костюмы из хлопчатобумажных тканей следует подвергать химической чистке всеми общепринятыми растворителями или стирать водным раствором универсального моющего средства при температуре 40 °С с последующим восстановлением защитных свойств и глажением при температуре 150-180 °С.

2. Костюмы из лавсано-вискозных тканей с маслонефтезащитной пропиткой рекомендуется подвергать только химической чистке в органических растворителях (трихлорэтилене, перхлорэтилене).

3. Костюмы, комбинированные из хлопчатобумажной ткани и материала с пленочным покрытием, следует подвергать стирке в водном растворе универсального моющего средства при температуре 30 °С без трения и последующего каландрирования.

Текст документа сверен по:

официальное издание

Госстандарт СССР -

М.: Издательство стандартов, 1984

Юридическим бюро "Кодекс"

в текст документа внесено Изменение N 1,

утвержденное постановлением

Государственного комитета

СССР по стандартам

от 26.03.87 N 975